

Stopki do maszyn

Bez centralnego otworu mocującego

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **A**: bez podkładki antypoślizgowej
- Typ **B**: z podkładką antypoślizgową
- Typ **C**: z O-ringiem

Stal

Powierzchnia pokryta żywicą epoksydową

Kolor czarny, RAL 9005, wykończony na mat

Gumowa podkładka antypoślizgowa, zamocowana

Kolor czarny, NBR

Twardość 85±5 wg skali Shore A

O-ring, osadzony

Kolor czarny, NBR

≈ 70 wg skali Shore A

INFORMACJE

Podstawa stopy GN 36.1 charakteryzuje się solidną konstrukcją i dużą liczbą wariantów wykonania. Są stosowane zwłaszcza w dużych i ciężkich liniach produkcyjnych oraz maszynach.

Stopki do maszyn najlepiej sprawdzają się przy zastosowaniu niestandardowych śrub regulacyjnych lub kompensacyjnych, które zostały ukształtowane sferycznie z promieniem „r” w punkcie styku. Śruby lub kołki gwintowane DIN o fazowanej lub spiczastej końcówce są stosowane jako alternatywa ograniczająca nośność ze względu na brak pełnej powierzchni stykowej.

Typ B z podkładką antypoślizgową zapobiega przesuwaniu się na boki, chroni delikatne powierzchnie i tłumi drgania oraz uderzenia. TTyp C z O-ringiem zapewnia uszczelnienie z podłożem, by uniemożliwić gromadzenie się brudu pod nożkami.

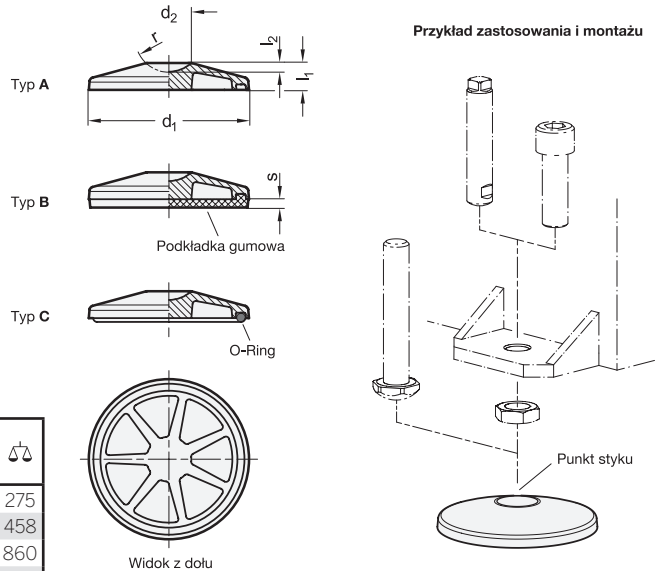


DANE TECHNICZNE

- Właściwości elastomerów (patrz strona A32)

NA ŻYCZENIE

- Powierzchnia ocynkowana, pasywacja niebieska
- Powierzchnia dostępna w innych kolorach (powłoka z tworzywa)
- Inne geometrie w punkcie styku



GN 36.1-A

Oznaczenie	d1	r	d2	l1	l2	Obciążenie statyczne F w [kN]	📐
GN 36.1-80-R20-A	80	R20	25.5	15	4.6	110	275
GN 36.1-100-R20-A	100	R20	25.5	17.5	4.6	110	458
GN 36.1-125-R25-A	125	R25	32	21	5.8	170	860
GN 36.1-160-R30-A	160	R30	38.5	27	7	250	1761
GN 36.1-200-R35-A	200	R35	45	33	7.9	340	3367

GN 36.1-B

Oznaczenie	d1	r	d2	l1	l2	s	Obciążenie statyczne F w [kN]	📐
GN 36.1-80-R20-B	80	R20	25.5	15	4.6	3	20	296
GN 36.1-100-R20-B	100	R20	25.5	17.5	4.6	4	30	503
GN 36.1-125-R25-B	125	R25	32	21	5.8	5	50	944
GN 36.1-160-R30-B	160	R30	38.5	27	7	6	70	1928
GN 36.1-200-R35-B	200	R35	45	33	7.9	8	110	3700

GN 36.1-C

Oznaczenie	d1	r	d2	l1	l2	Obciążenie statyczne F w [kN]	📐
GN 36.1-80-R20-C	80	R20	25.5	15	4.6	110	278
GN 36.1-100-R20-C	100	R20	25.5	17.5	4.6	110	465
GN 36.1-125-R25-C	125	R25	32	21	5.8	170	870
GN 36.1-160-R30-C	160	R30	38.5	27	7	250	1782
GN 36.1-200-R35-C	200	R35	45	33	7.9	340	3394